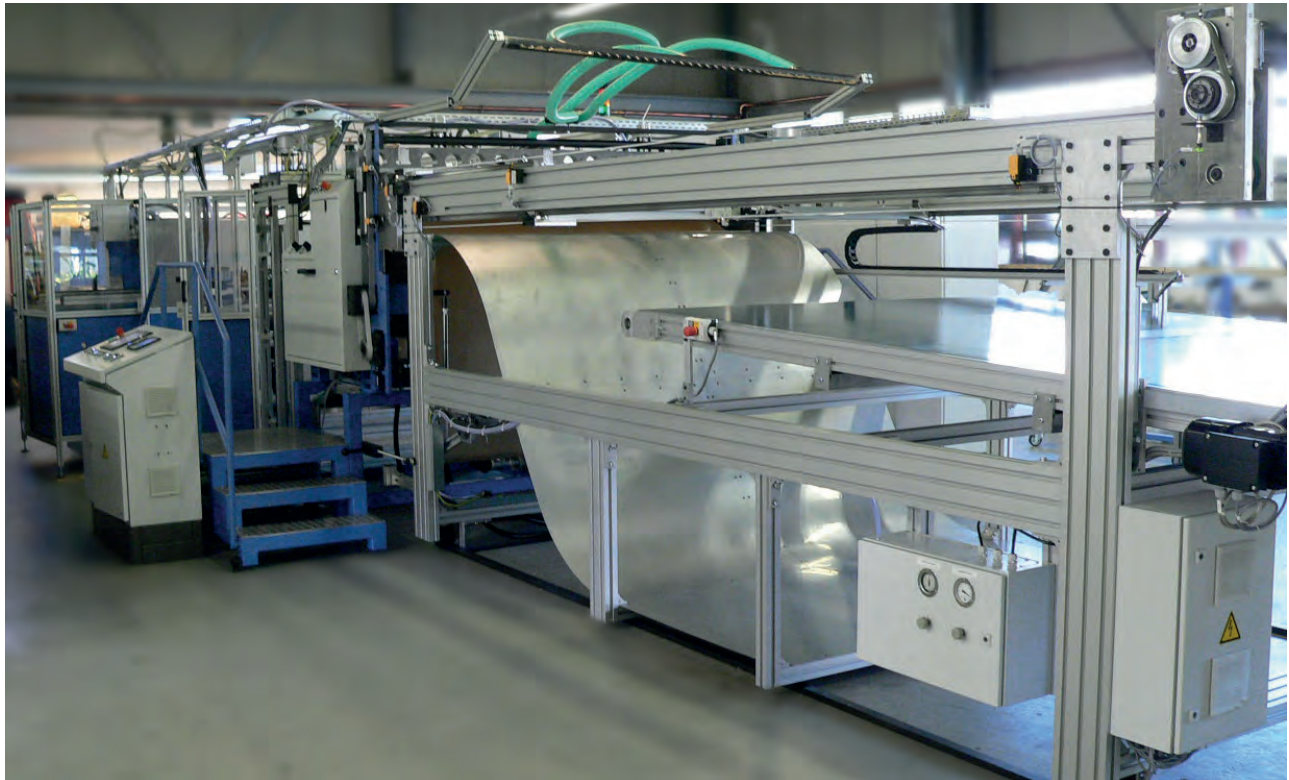


joke Heavy Bag BS 2000 Bodennaht Schwertsack Schweißanlage



Anlage zur Herstellung von Inliner- oder Schwergut-Säcken aus geeigneter Polyäthylen-Folie



Technische Daten:

Arbeitsbreite	max. 2.000 mm
Folienrollendurchmesser	800 mm
Folienstärke	4 x 0,050 – 2 x 0,250 mm
Folienmaterial	LDPE, LLDPE, HDPE, Misch- oder Industriefolie
Durchlaufgeschwindigkeit	max. 85 m/min angepasst auf Produktpalette
Taktzahl	mechanisch: 25 T/min (mechanische Auslegung der Anlage ohne Folie)
Beutelablage	perforiert auf Rolle oder gestapelt und quergefaltet
Vorschublänge	min. 750 - max. 5000 mm auf Rolle min. 750 - max. 3500 mm gestapelt und quergefaltet
Schweißnahtbreite	4 - 8 mm
Anschluss-Spannung	400 V
Absicherung	32 A, träge
Druckluft-Anschluss	min. 8 bar Betriebsdruck
Kühlwasser	erforderlich



- Servoantriebstechnik
- SPS Steuerung
- Glühband- oder Impulsschweißung
- Touchscreen Bedienung
- Neueste CFK Vorzugswalzentechnik

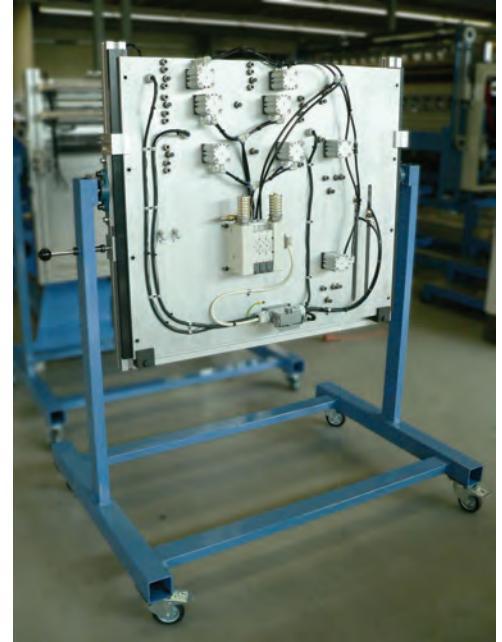
Effektiv-Leistung ist abhängig von:

- Produktausführung, -abmessungen
- Folienart, -dicke, -qualität
- Aufladezustand der Folie
- Bedruckung und Stückzahl pro Packen

joke Heavy Bag BS 2000 Bodennaht Schwersack Schweißanlage

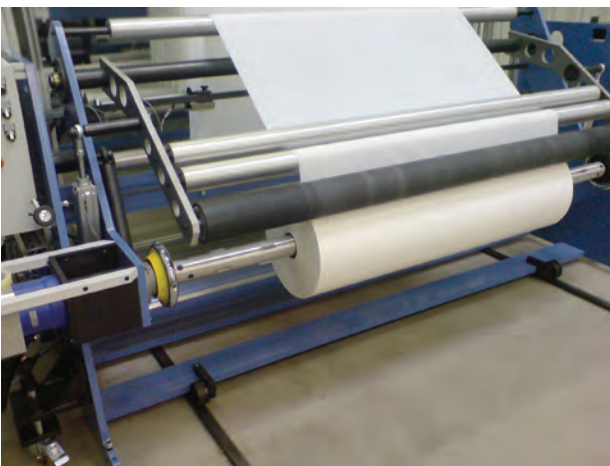


Umfangsabwicklung



Fahrbarer Wagen zum schnellen Wechsel der Schweißwerkzeuge

Mögliche Optionen:



Aufwicklung der perforierten Big Bags



Stapelablage Einzelbeutel oder Packen mit Querfaltung

Die Vorteile auf einen Blick:

- Leichte Bedienung über Touch Screen
- Rezepturverwaltung
- Vorpositionierung der Zusatzgeräte beim Einrichten eines neuen Auftrags
- Mit oder ohne automatische Nachführung der Zusatzgeräte auf Druckmarke gesteuert zur Optimierung des Druckes zur Schweißung bzw. zum Schneiden
- Verschiedene Zusatzgeräte einsetzbar
- BS Bodennaht-Schweißsystem
- Energie-Einsparung durch sehr niedriges Massenträgheitsmoment in allen Vorzugsantrieben durch Einsatz neuester CFK Walzentechnik
- Stillstandszeitenreduzierung durch schnelles Einfädeln der Folienbahn, sehr gute Zugänglichkeit für Reinigung, Wartung und Service und schnelle Rüstzeiten
- Schnellwechselsystem für Auftrag- bzw. Werkzeugwechsel
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch Einsatz neuer Servo-Antriebstechnik